

BENTools HPC Dynamic-PLUS és Dynamic-PLUS X megmunkálási paraméterek

Öntöttvas, szénacél (~22 HRC)	Ötvözött acél, szerszámacél (25–35 HRC)	Előedzett acél (35–45 HRC)	Hőkezelt acél (45–55 HRC)	Hőkezelt acél (55–65 HRC)	Rozsdamentes acél (~30 HRC)	Alumínium ötvözet (~150 HB)	Titán ötvözet (~32 HRC)	Rézötvözet
C50E (1.1206)	1.2311 (40CrMnMo7)	1.2738 (40CrMnNiMo8-6-4)	1.2343 ESR (X38CrMoV5-1)	1.2379 (X153CrMoV12)	1.4301 (X5CrNi18-10)	EN AW-5754	3.7165 (Ti-6Al-4V)	CW004A (Cu-ETP)
EN-GJL-250	1.2344 (X40CrMoV5-1)	1.2343 ESR	1.2344	1.3343 (HS6-5-2)	1.4401 / 1.4404	EN AW-6082	—	—
S235JR (1.0038)	1.2379 (X153CrMoV12)	1.2344 ESR	—	—	—	EN AW-7075	—	—
• Legalkalmasabb	• Legalkalmasabb	□ Alkalmas	— Nem alkalmas	— Nem alkalmas	• Legalkalmasabb	— Nem alkalmas	□ Alkalmas	— Nem alkalmas

Horonymarás

Alapanyag	Öntöttvas, szénacél (~22 HRC) C50E (1.1206) EN-GJL-250 S235JR (1.0038)				Ötvözött acél, szerszámacél (25–35 HRC) 1.2311 (40CrMnMo7) 1.2344 (X40CrMoV5-1) 1.2379 (X153CrMoV12)				Rozsdamentes acél (~30 HRC) 1.4301 (X5CrNi18-10) 1.4401 / 1.4404			
Átmérő	Vc	Fz	Ap (mm)		Vc	Fz	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc	Fz	Ap (mm)	
1	100	0,009	1 - 1,5		95	0,009	1		70	0,009	1	
1,5	100	0,009	1,5-2,25		95	0,009	1,5		70	0,009	1,5	
2	100	0,009	2,0 - 3,0		95	0,009	2		70	0,009	2	
2,5	100	0,014	2,5 - 3,75		95	0,014	2,5		70	0,014	2,5	
3	120	0,014	3,0 - 4,5		95	0,014	3		90	0,02	3	
4	140	0,02	4,0 - 6,0		110	0,018	4		95	0,024	4	
5	150	0,025	5,0 - 7,5		120	0,024	5		95	0,024	5	
6	160	0,03	6,0 - 9,0		125	0,027	6		110	0,039	6	
7	160	0,035	7,0 - 10,5		130	0,031	7		115	0,039	7	
8	160	0,04	8,0 - 12,0		130	0,03	8		115	0,042	8	
10	160	0,04	10,0 - 15,0		135	0,04	10		106	0,049	10	
12	160	0,055	12,0 - 18,0		135	0,05	12		90	0,05	12	
14	160	0,07	14,0 - 21,0		135	0,07	14		88	0,045	14	
16	160	0,07	16,0 - 24,0		135	0,07	16		91	0,045	16	
18	160	0,09	18,0 - 27,0		135	0,09	18		91	0,045	18	
20	160	0,09	20,0 - 30,0		135	0,09	20		90	0,05	20	

Palástmarás

Alapanyag	Öntöttvas, szénacél (~22 HRC) C50E (1.1206) EN-GJL-250 S235JR (1.0038)				Ötvözött acél, szerszámacél (25–35 HRC) 1.2311 (40CrMnMo7) 1.2344 (X40CrMoV5-1) 1.2379 (X153CrMoV12)				Rozsdamentes acél (~30 HRC) 1.4301 (X5CrNi18-10) 1.4401 / 1.4404			
Átmérő	Vc	Fz	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc	Fz	Ap (mm)	Ae (mm)	Vc	Fz	Ap (mm)	Ae (mm)
1	150	0,01	3	0,1	140	0,01	3	0,075	80	0,008	3	0,1
1,5	150	0,015	4	0,15	140	0,015	4	0,125	99	0,011	4	0,15
2	150	0,02	5	0,2	140	0,02	5	0,175	103	0,015	5	0,2
2,5	150	0,025	7	0,25	140	0,025	7	0,225	106	0,017	7	0,25
3	150	0,3	8	0,3	14	0,03	8	0,275	103	0,02	8	0,3
4	150	0,4	10	0,4	140	0,04	10	0,325	113	0,028	10	0,4
5	200	0,5	13	0,5	160-180	0,05	13	0,5	113	0,028	13	0,65
6	210	0,6	15	0,6	160-180	0,06	15	0,6	108	0,046	15	0,7
7	210	0,7	16	0,7	160-170	0,07	16	0,7	115	0,043	16	0,9
8	220	0,8	20	0,8	160-180	0,08	20	0,8	90	0,06	20	0,9
10	220	0,1	25	1	160-180	0,1	25	1	90	0,06	25	1
12	220	0,12-0,15	30	1,2	160-180	0,12	30	1,2	90	0,08	30	1,2
14	220	0,14-0,17	35	1,4	160-180	0,14	35	1,4	90	0,08	35	1,4
16	220	0,16-0,2	40	1,6	160-180	0,16	40	1,6	100	0,08	40	1,6
18	220	0,2	40	1,8	160-180	0,18	40	1,8	90	0,09	40	1,8
20	220	0,2-0,22	50	2	160-180	0,2	50	2	90	0,09	50	2